

Teroson MS 930

Февраль 2014

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**

Teroson MS 930 обладает следующими характеристиками:

| | |
|--------------------------|--------------------------------|
| Технология | Силан-модифицированный полимер |
| Тип продукта | Герметик |
| Компоненты | Однокомпонентный |
| Тип полимеризации | Влагодотверждаемый |
| Применение | Сборка |
| Внешний вид | Белый, Серый, Чёрный |
| Консистенция | Паста, тиксотропный |
| Запах | Характерный |

Teroson MS 930 - однокомпонентный клей/герметик на основе силанмодифицированного полимера, при контакте с влагой отверждается и образует эластичный продукт. Время образования поверхностной пленки и время полимеризации зависят от относительной влажности и температуры окружающего воздуха, скорость полимеризации также зависит от размера клеевого шва. При повышении температуры и влажности это время может сократиться; более низкие температуры и низкая влажность замедляют процесс отверждения. Teroson MS 930 не содержит растворителей, изоцианатов, силикона и ПВХ. Демонстрирует хорошую адгезию ко многим материалам и совместим с основными лакокрасочными композициями. Герметик также обеспечивает хорошую стойкость к УФ-излучению и может применяться как для наружных, так и для внутренних работ. Teroson MS 930 допускает ускорение полимеризации при использовании его как двухкомпонентного продукта. См. в отдельной технической документации по Teroson MS Power & Speed Technology либо Teroson MS 2c-Technology.

Область применения:

Teroson MS 930 применяется в следующих областях: для соединения и герметизации швов в кузове транспортного средства, железнодорожного вагона, грузовых контейнеров; в корабле- и судостроении; в производстве металлоконструкций; в электротехнической промышленности; при производстве пластиков, систем вентиляции и кондиционирования воздуха; для заполнения пустот между резиновым профилем и стеклом при остеклении транспортных средств (хорошая адгезия к большинству резиновых материалов, даже на основе ЭПДМ), для склеивания напольных покрытий в производстве автобусов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| | |
|---|------------------------------------|
| Плотность, г/см ³ : | ок. 1.5 |
| Устойчивость к провисанию: | без провисания (профиль DIN 15 мм) |
| Время образования поверхностной пленки, мин*: | ок. 10 - 40 |
| Скорость полимеризации, мм/24 час.: | ок. 4 |
| Твердость по Шору А | ок. 30 |

(ISO 868, дюрометр А):

Предел прочности на разрыв (по ISO 37), МПа: ок. 0.9

Растяжение при разрыве (по ISO 37, скорость 200 мм/мин),%: ок. 250

Напряжение при 100 % растяжении (по ISO 37), МПа: 0,6

Изменение объема (по DIN 52451), %: <2

Стойкость к УФ-излучению: без значимых изменений

Источник УФ-излучения: Osram Vitalux 300Вт, сухой УФ

Расстояние до образца, см: 25

Период испытаний, недели: 6

Атмосферостойкость (QUV): без значимых изменений

Источник QUV: везерометр QUV по DIN 53384-A

Период испытаний, недели: 6

Испытание нагревом во влажной среде**: как указано

Согласно IEC 61215/61646, пункт 10.13:

Период испытаний, часы: 1,000

Температура нанесения, °C: от 5 до 40

Диапазон рабочих температур, °C: от -50 до +80

Кратковременное воздействие (до 1 ч), °C: 120

* ISO 291 стандартный климат: 23°C, 50% относит. влажн. воздуха

**В условиях влажного тепла: 85°C, 85% относит. влажн. воздуха

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**Предварительное информирование:**

Перед применением необходимо ознакомиться с **Паспортом безопасности продукта** для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности. Кроме того, при работе с химическими продуктами, не имеющими обязательной маркировки, необходимо соблюдать соответствующие меры предосторожности.

Подготовка поверхности:

Сопрягаемые поверхности должны быть очищены, обезжирены и высушены. В зависимости от поверхности необходимо либо придать шероховатость поверхности, либо применить праймер/усилитель адгезии. При производстве пластиков возможно использование внешних антиадгезивов, которые остаются на поверхности и должны быть удалены до момента склеивания/герметизации. В связи с различностью составов красящих веществ, особенно порошковых красок, а также большим разнообразием склеиваемых материалов, перед применением необходимо провести тестовые испытания. Для очистки подходят Teroson VR 10 или Teroson SB 450 из линейки продуктов Henkel. При применении на ПММА, например, Plexiglas®, и поликарбонатах, например, Makrolon® или Lexan®, в напряженном состоянии возможно коррозионное растрескивание. Необходимы тестовые испытания перед применением. Продукт не обладает адгезией к полиэтилену, полипропилену и PTFE. Все субстраты, не упомянутые выше, должны быть подвергнуты предварительным испытаниям.

Нанесение:

Нанесение из 310 мл картуша осуществляется при помощи ручного или пневматического пистолета; из мягкой упаковки (310 и 570 мл) - при помощи соответствующих FK-ручного или FK-пневматического пистолетов. При пневматическом нанесении требуются давление в 2 – 5 бар. Низкие температуры материала приводят к повышению вязкости, что в свою очередь снижает скорость экструзии. Во избежание этого рекомендуется нагреть герметик до комнатной температуры. Teroson MS 930 также может наноситься из ведер или бочек с использованием насоса высокого давления с пресс-шайбой. См. инструкцию по нанесению продуктов серии Teroson MS из бочек/ведер.

Очистка:

Для очистки оборудования, загрязненного незаполимеризовавшимся Teroson MS 930, рекомендуется использовать Teroson VR 10.

ХРАНЕНИЕ

| | |
|---|---------|
| Чувствительность к замерзанию | Нет |
| Рекомендуемая температура хранения, °C | 10 – 25 |
| Срок хранения (в невскрытой упаковке), мес. | 12 |

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Заявление об ограничении ответственности:

Информация, содержащаяся в данном Листе Технической Информации (ТИ), включая рекомендации по использованию и применению продукта, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления Листа ТИ. Данный продукт может иметь множество вариантов применения, а также может применяться в различных условиях и при независимых от нас обстоятельствах. В связи с этим Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в любых иных письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS и Henkel France SA, обратитесь внимание на следующее: В случае, если, тем не менее, у компании Henkel по каким-

дату составления данного Листа ТИ. Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания с тем, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в каких-либо других письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., или Henkel Canada, Inc., применяется следующее положение об ограничении ответственности: Данные, приводимые в данном Листе ТИ, предоставляются только в целях информирования и считаются достоверными. Мы не можем нести ответственность за результаты, полученные другими лицами, чьи методы работы не зависят от нас. Пользователь обязан определить пригодность данного производственного метода для своих целей и принять такие меры предосторожности, которые могут быть рекомендованы для защиты людей и имущества от опасностей, возникающих при обращении и использовании данной продукции. В связи с этим Henkel Corporation особо отказывается от любых явных и подразумеваемых гарантий, включая гарантии товарного качества или товарной пригодности для конкретных целей, вытекающих из продажи или использования продукции Henkel Corporation. Henkel Corporation особо отказывается от любой ответственности за косвенные или непреднамеренные убытки любого рода, включая упущенную выгоду. Приводимые обсуждения, касающиеся различных процессов или соединений, не должны толковаться как утверждение, что такие процессы или соединения свободны от действия патентов, находящихся в собственности других лиц, или как лицензия, предусмотренная патентами корпорации Henkel, для таких процессов или соединений. Мы рекомендуем каждому пользователю проводить предварительные испытания предлагаемого применения до основного использования продукции, используя эти данные в качестве руководства для своих действий. В отношении данной продукции могут действовать один или несколько патентов или патентных заявок США или иных государств.

Использование товарных знаков. Если не оговорено иное, все товарные знаки в данном документе принадлежат Henkel Corporation в США и в других странах. ® означает товарный знак, зарегистрированный в Бюро США по патентам и товарным знакам.

Ссылка 0.1

